

X-ray inspection system





Hardware

Tubo radiogeno - il focal spot ridotto e l'elevata qualità dell'elemento della pastiglia permettono di mantenere ottime performance per lungo tempo.

Inoltre il sistema di **RAFFREDDAMENTO AD ARIA** consente alla macchina di funzionare in un ampio range di temperature senza la necessità di installare un refrigeratore ad acqua esterno.

La **LUNGHEZZA DEL NASTRO** è totalmente configurabile in base alle esigenze del cliente ed allo spazio disponibile. Grazie all'utilizzo del nuovo sistema con **MOTO-TAMBURO** è possibile ridurre la lunghezza fino a 1m e congiungere il nastro a quelli esistenti senza le difficoltà dovute all'ingombro dei normali motori esterni.

E' possibile **rimuovere i principali componenti** (TAPPETO, TENDINE, GENERATORE, SENSORE) in maniera semplice e rapida, grazie al design completamente nuovo.

Una gamma completa di **SISTEMI DI SCARTO E BOX DI RACCOLTA** modulari (Lexan o INOX) consentono di trovare la soluzione ottimale per qualunque tipo di prodotto.

E' disponibile la nuova versione **CLEAR-VIEW** con portellone frontale dotato di finestra di vetro-piombo che consente di vedere i prodotti mentre passano all'interno del vano di ispezione.



Software

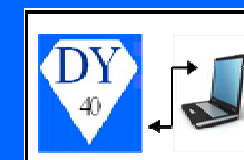
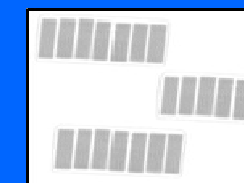
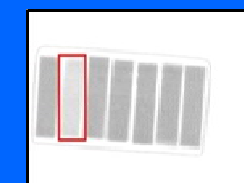
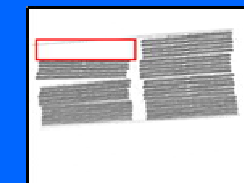
Il **SOFTWARE** Dylog per il rilevamento dei contaminanti garantisce un alto livello di performance; la nuova tecnologia di filtraggio e l'elaborazione parallela delle immagini permettono di avere immagini contrastate, prive di rumore incrementando la velocità di scansione.

E' altresì possibile individuare parti di prodotto mancanti e controllare il peso totale o parziale del prodotto, grazie a maschere configurabili in maniera intuitiva.

L' **ISPEZIONE MULTI-LINEA**, in grado di gestire un massimo di 8 corsie, permette una completa flessibilità nell'espulsione dei prodotti contaminati.

E' disponibile il **CONTROLLO REMOTO** della macchina ed un **SISTEMA DI PROTEZIONE PASSWORD A 5 LIVELLI** che permette di lavorare ad un elevato numero di utenti, ognuno dotato di propria password.

I dati di produzione e i dati di utilizzo della macchina sono memorizzati in modo ridondante per garantire la massima sicurezza, inoltre grazie alla creazione automatica di report sono facilmente consultabili.



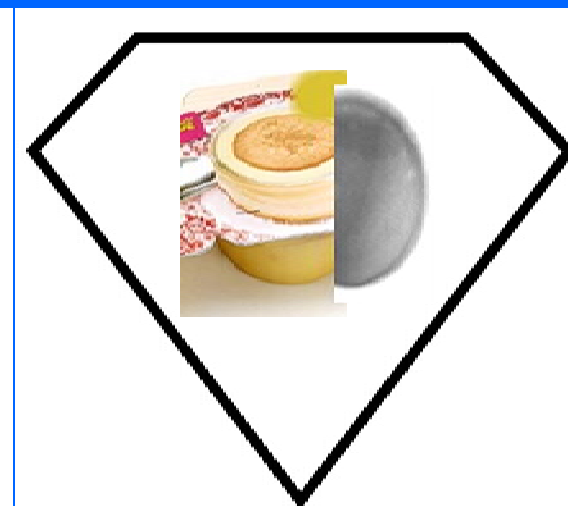
MACCHINA A TAPPETO SERIE DYMOND

L'utilizzo di componenti all'avanguardia ed un attento design innovativo e compatto, unitamente all'impiego di software performanti ed intuitivi, consentono alle macchine della serie Dymond di adattarsi agli standard sempre più elevati imposti dalle aziende alimentari e farmaceutiche.

VANTAGGI DELL'ISPEZIONE A RAGGI X

Si tratta di una **ANALISI NON DISTRUTTIVA** che, senza alterare in alcun modo la composizione chimica e le proprietà organolettiche dei prodotti, consente la rilevazione di contaminanti all'interno degli stessi (in qualsiasi tipo di contenitore o imballo) e la verifica della loro completezza e conformità.

I contaminanti identificabili sono tutti quelli aventi una densità superiore a quella dei prodotti ispezionati: metalli, vetro, ossa, pietre, conchiglie, ceramica, PVC, Viton®.





CARATTERISTICHE TECNICHE

Potenza	100W
Scan rate del sensore	fino a 2800 linee/secondo
Risoluzione sensore	0.4 mm
Velocità nastro	10 - 80 m/min (mototamburo)
Tendine	Senza piombo approvate FDA
Certificazioni	CE, UL
Interruttori di sicurezza - interlock	SIL 3. Categoria IV PL E, magnetici
HMI	Touchscreen 15"
Lingue	Inglese, italiano, francese, tedesco, spagnolo, cinese, ungherese, norvegese, polacco, coreano
Temperatura di esercizio	+5°C to +40°C con condizionatore
Umidità relativa	20% -90% (no condensa)
Alimentazione	230 VAC ±10% (standard)
Aria compressa	5.5 -6.9 bar
Refrigerazione	condizionatore 500W (IP34 o Nema4X-IP65)
Porta USB	sì - esterna
Uscita di rete	Ethernet
Radioprotezione	FDA CFR 21 part 1020,40
International Protection Rating (IP)	IP55 in versione base con ventole, IP34 con condizionatore standard, IP65 con condizionatore Nema4X

INGOMBRI

